

**CI 03****Přivařovací pistole (na upevňování izolací)**

pro přivařování TS svorníků s kontaktním zapalováním svařovacího procesu

podle platné normalizace

**Technická data**

<b>Rozsah přivařování</b>	TS svorníky (talířové svorníky) Ø2 mm a Ø2,7 mm
<b>Délka svorníků</b>	9,5 – 152,4 mm
<b>Materiál svorníků</b>	Ocel (legovaná i nelegovaná)
<b>Tvar svorníků</b>	Talířové svorníky
<b>Přítlak</b>	Nastavitelný, s aretací
<b>Připojovací kabel</b>	délka 10 m
<b>Krytí</b>	IP20
<b>Hlučnost</b>	>90 dB (A) krátkodobě při svařování
<b>Rozměry D x Š x V</b>	175 x 50 x 145 mm (bez připojovacího kabelu)
<b>Hmotnost</b>	0,7 kg (bez připojovacího kabelu)
<b>Objednací číslo</b>	<b>92-20-254</b>

**Všeobecné informace****Použití**

- Zvláště vhodné pro tenké plechy od 0,5 mm
- ISO – zvláště vhodné pro navařování TS svorníků (talířových svorníků) pro upevňování izolací proti teple, chladu, hluku a požáru
- Vhodné pro izolační materiály (desky, rohože, pásy) s hliníkovou folií i bez ní. Talířové svorníky mají speciální hrot, ten umožňuje snadné pronikání do izolačních materiálů. S variabilně nastavitelným přítlakem pružiny pistole může být optimálně přizpůsobeno široké škále hutností izolačních materiálů.
- Metoda upevnění izolací pomocí TS svorníků nahrazuje složitý proces: navaření ISO hřebů – nasazení/napíchnutí izolace na hřeby – zajištění samosvěrnými clipsy – uštípnutí nebo ohnutí vystupujících špiček ISO hřebů.

**Varianty technologických procesů**

- Přivařování s kontaktním zapalováním

**Vlastnosti a výhody****Konstrukce**

- Držadlový korpus vyroben z plastu odolného vůči úderům
- Proti kroucení odolná konstrukce, dobře spojující všechny funkční části (např. lineární kuličkové ložisko) a nasazovací příslušenství (např. kroužek opěrek)
- Přesné lineární kuličkové ložisko pro vedení středového pístu

- Utěsněné vedení středového pístu
- Ergonomický design
- Kompaktní svými rozměry
- Nastavování přitlaku s aretací.
- Výrobně osvědčená mechanika

#### Bezpečnost

- Nastavování přitlaku s aretací
- Vysoká ochrana proti nechtěnému přestavení nastavených parametrů
- Uložení středového pístu chráněno proti rozstříkům ze svařování

#### Přivařování

- Individuální možnosti nastavení pro optimální výsledky svařování
- Optimální manipulace a práce bez únavy
- Optimální pro práci v těžko přístupných místech
- Umožňuje svařování na lakované plochy (el.vodivé místo svarů a místo pro uzemnění je nutné dodržet)
- Při dodržení správných svařovacích parametrů nedochází k poškození zadní strany tenkých pozinkovaných plechů, zejména u TS svorníků Ø2 mm (zinková vrstva/ochrana proti korozi na druhé straně plechu je zachována)
- Nízká spotřeba energie
- Bleskově rychlé připevnění: protlačte TS svorník izolací až k plechu a přivařte jej za 3 milisekundy
- Extrémně nízká spotřeba energie pro TS svorníky Ø2 mm

Stav techniky 01/11  
(Technické změny vyhrazeny)